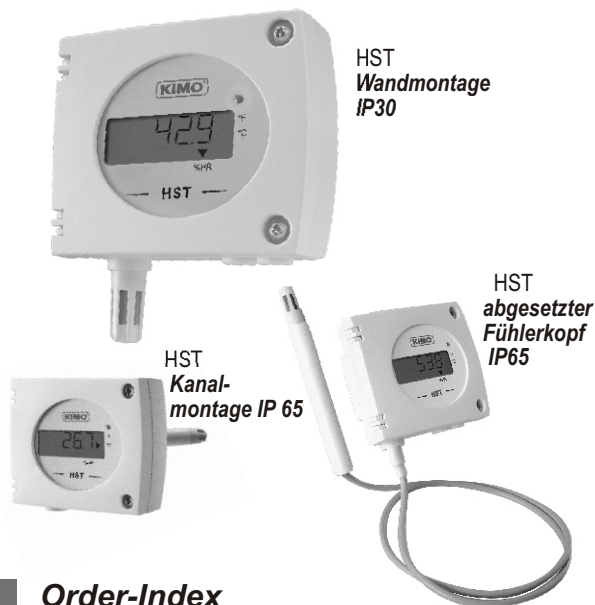


**Hygrostat
HST**



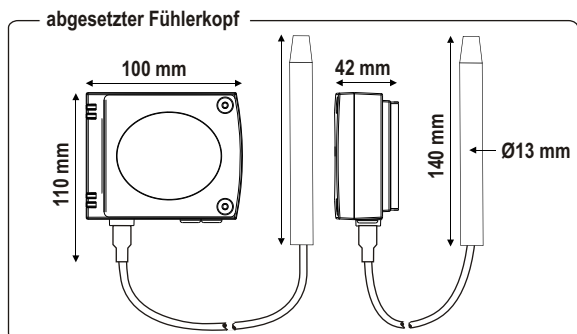
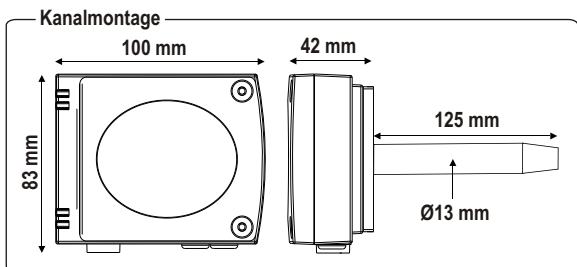
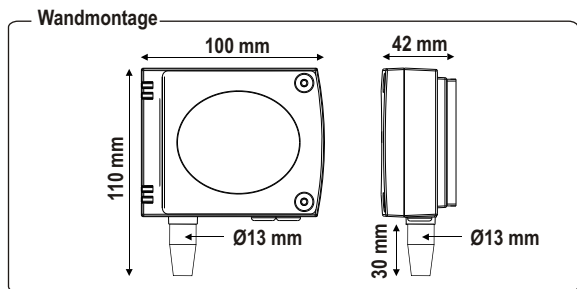
- Messbereiche von 0 bis 100%RH und 0 bis +50°C, -20 bis +80°C
- Wechslerkontakt mit optischer LED
- wechselnde Darstellung des Feuchte- und Temperaturwerts



■ **Order-Index**

Sonde	
M	Wandmontage
A	Kanalmontage
D	abgesetzter Fühlerkopf

HST -



■ **Eigenschaften**

Feuchte

Die Hygrostate HST eignen sich ideal für den Einsatz innerhalb moderner Gebäudeleitsysteme und der industriellen Prozessüberwachung. Sie vereinen Messgenauigkeit und ausgezeichnete Langzeitstabilität mit einfacher Installation und nahezu wartungsfreiem Betrieb.

Messbereich0 bis 100 % RH
Einheiten% RH
Genauigkeit±2 % vom Messbereich ±2 % RH im Bereich 10 bis 90 % RH
LangzeitstabilitätDrift < 1 % RH / Jahr
Ansprechzeit1/e (63%) 4 sec.
Auflösung0,1 % RH
MediumLuft und neutrale Gase

Temperature

Messbereich0 bis +50°C (Typ HST-M) -20 bis +80°C (Typ HST-A, HST-D)
Einheiten°C, °F
Genauigkeit±1% vom Messwert ±0,4°C im Bereich +5 bis +80°C ±2% vom Messwert ±0,6°C im Bereich -20 bis +5°C
Ansprechzeit1/e (63%) 15 sec.
Auflösung0,1°C
MediumLuft und neutrale Gase

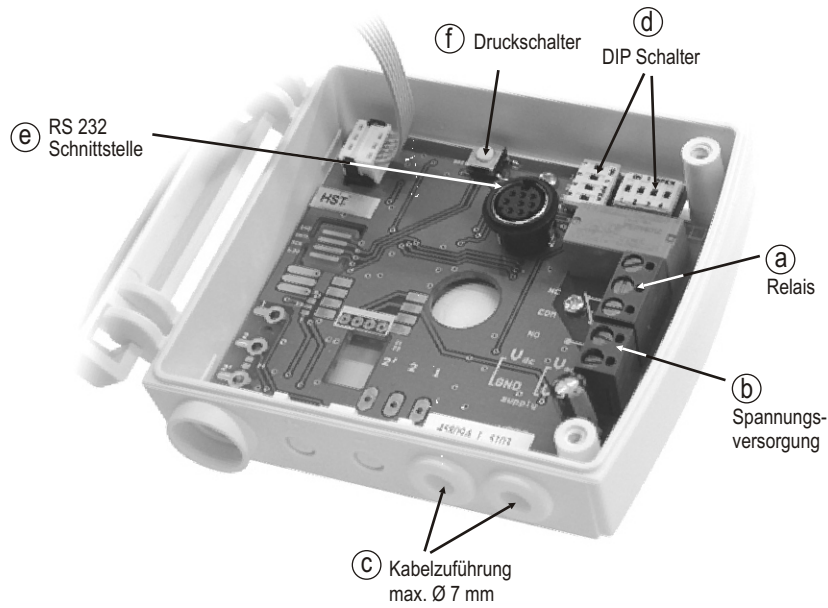
■ **Gehäuse**

MaterialABS
BrandschutzklasseHB nach UL94
Abmessungensiehe Zeichnung
SchutzartIP 30 (Typ HST-M) IP 65 (Typ HST-A, HST-D)
Display5-stellige LCD, Abmessungen 50x15 mm, wechselnde Anzeige von Feuchte und Temp. (3 sec.)
Zeichenhöhe10 mm
Kabeleinführungfür Kabel max. Ø 7 mm
Gewicht145 g

■ **Technische Daten**

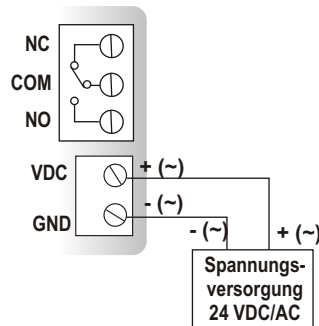
Speisung24 VAC/DC ±10%
Alarmstatusrote LED auf dem Display
Ausgang2 Wechslerkontakte 3A/230VAC (°C und %RH)
Anzugsverzögerung0-60 sec. (einstellbar)
Stromaufnahme2 VA
CE-Konformität (EMV)EN 61 326
Elektrischer AnschlussSchraubklemmen bis max. 1,5 mm ²
SchnittstelleRS 232
Betriebstemperatur (Gehäuse)0 bis +50°C
Betriebstemperatur (Sonde)0 bis +50°C (Typ HST-M) -20 bis +80°C (Typ HST-A, HST-D)
Lagertemperatur-10 bis +70°C
MediumLuft- und neutrale Gase

Platine



Klemmenbelegung auf einen Blick

⚠ Die Installation darf nur vom Fachpersonal durchgeführt werden. Die Verdrahtung des Transmitters nur im spannungsfreien Zustand durchführen.



Programmierung

Die Konfiguration der Einheiten und Schaltpunkte erfolgt entweder über **DIP-Schalter**, **Drucktaster** und/oder **Software** (Option).

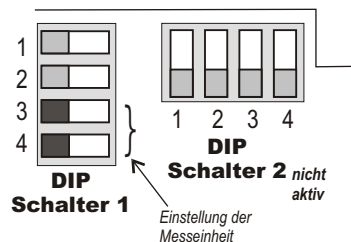
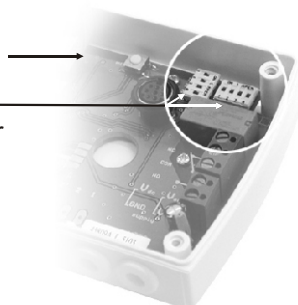
■ Programmieren mit Hilfe der DIP-Schalter

Öffnen Sie das Gehäuse des Transmitters. Stellen Sie mit einem spitzen Gegenstand die Position der Miniaturschalter auf den gewünschten Wert ein.



Platine

DIP Schalter











⚠ **Achtung !**

Bitte achten Sie auf die richtige Konfiguration der Schalter. Bei falscher Kombination zeigt das Display "CONF ERROR".

Bitte den Transmitter nur im spannungsfreien Zustand konfigurieren.

•Einstellen der Messeinheit

Um die Einheit "°C" oder "°F" einzustellen, stellen Sie den Miniatorschalter Nr. 4 auf die gewünschte Position (siehe Zeichnung rechts).

	°C	°F
Kombination	1 	1 
	2 	2 
	3 	3 
	4 	4 

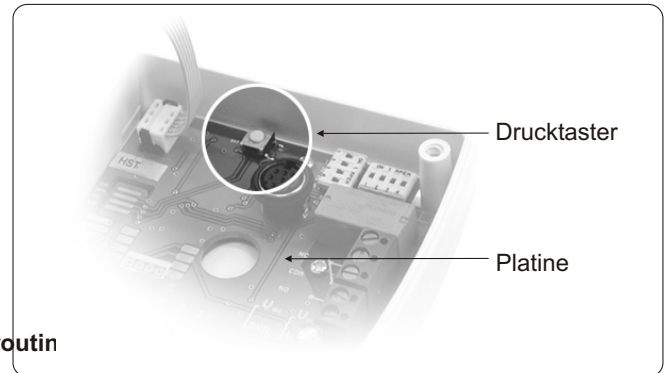
■ Programmierung via Drucktaster

Schliessen Sie den Hygrostat an die Versorgungsspannung an und öffnen Sie das Gehäuse des Transmitters. Die Konfiguration geschieht mittels Drucktaster auf der Platine (siehe Abb. rechts).

Bei dem Hygrostat HST beginnt die Programmroutine mit der Konfiguration der Feuchte-Parameter, dann mit den Temperatur-Parametern (die Auswahl wird über Pfeilsymbole auf dem Display markiert).

- Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. gedrückt, um die Eingabe zu bestätigen und mit der nächsten Funktionsroutine fortzufahren.

- Durch kurzes bestätigen des Druckschalters, kann der Eingabewert erhöht oder gesenkt werden.



Die integrierten Programmroutinen :

Mit der Routine 1 bis 4 können alle Parameter des Transmitters konfiguriert werden.

1 - Schalterpunkt aktivieren/deaktivieren

Mit dieser Funktionsroutine kann der Schalterpunkt ein- und ausgestellt werden.

Halten Sie hierfür den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um in das Konfigurationmenü zu gelangen. Sie können jetzt durch kurzes Drücken des Tasters den Schalterpunkt aktivieren "**AL.ON**" oder deaktivieren "**AL.OFF**".

Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Einstellung zu beenden und mit der nächsten Funktionsroutine fortzufahren.

2 - Schalterpunkt einstellen


Das Relais kann als Öffner oder Schließer beim Erreichen des eingestellten Schalterpunktes wirken.

Bei Erreichen dieser Funktionsroutine blinkt die erste Ziffer auf dem LC-Display. Durch kurzes Drücken des Tasters, kann dem Schalterpunkt ein positives "**0**" oder negatives "**-**" Vorzeichen eingestellt werden. Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Auswahl zu bestätigen. Die nächste Ziffer fängt an zu blinken. Stellen Sie den Wert durch kurzes Drücken des Tasters ein. Wiederholen Sie den Vorgang bis die letzte Ziffer eingestellt ist.

Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Einstellung zu beenden und mit der nächsten Funktionsroutine fortzufahren.

3 - Schaltfunktion einstellen (bei steigender/fallender Temperatur bzw. Feuchte)

Wählen Sie , wenn das Relais beim **überschreiten des Schwellwertes** auslösen soll.

Wählen Sie , wenn das Relais beim **unterschreiten des Schwellwertes** auslösen soll.

Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Einstellung zu beenden und mit der nächsten Funktionsroutine fortzufahren.

4 - Anzugs- bzw. Abfallsverzögerung einstellen (max. 60 sec.)

Bei Erreichen der Schwellwertes wird die Relaisfunktion zeitlich verzögert ausgelöst.

Bei Erreichen dieser Funktionsroutine blinkt die erste Ziffer auf dem LC-Display. Durch kurzes Drücken des Tasters, kann der Wert eingestellt werden. Halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Auswahl zu bestätigen. Wiederholen Sie den Vorgang und halten Sie den Drucktaster mind. 3 sec. lang gedrückt, um die Einstellung zu beenden und mit der nächsten Funktionsroutine fortzufahren.

Die Programmroutine ist nun abgeschlossen. Das Gerät arbeitet jetzt wieder im Meßmodus.

■ Inbetriebnahme

Nach dem Anschliessen der Hilfsspannung initialisiert sich das Gerät.

1 - Messbereich

Der Transmitter zeigt den Messbereichsanfang "**Lo**" und das Messbereichsende "**Hi**" nacheinander an.

2 - Alarmzustand

Ist der Schaltkontakt aktiviert, erscheint auf dem Display "**AL.ON**". Im deaktiviertem Zustand wird "**AL.OFF**" angezeigt.

3 - Schaltpunkt

Der Schaltpunkt wird angezeigt, z.B.: "**250**".

4 - Schaltfunktion (bei steigendem oder fallendem Druck)

Ist der Transmitter auf "steigendem Druck" eingestellt, wird folgendes Symbol angezeigt:



Ist der Transmitter auf "fallendem Druck" eingestellt, wird folgendes Symbol angezeigt:



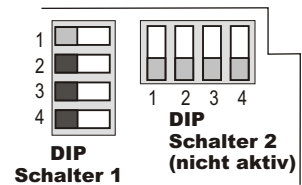
5 - Anzugsverzögerung

Die Dauer der Anzugsverzögerung wird angezeigt "**0-60.SEC**".

Nach Ablauf der Initialisierung befindet sich das Gerät in der Arbeitsebene.

■ Programmierung via Software LCC-100 (Option)

Einfache und benutzerfreundliche Parametrierung der Einheiten, Schaltpunkte, Anzugsverzögerung und Schaltfunktion mit der optionalen Konfigurations-Software LCC-100.



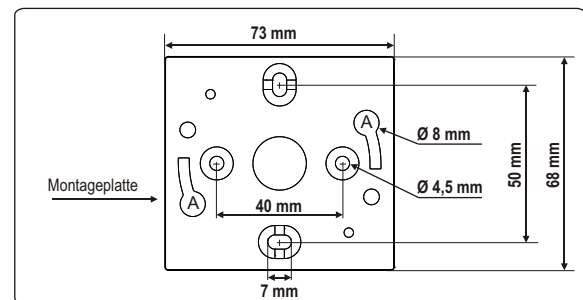
• Um die Konfiguration des Transmitters mit der Software durchführen zu können, gehen Sie wie folgt vor :

- DIP Schalter müssen wie auf der Abb. rechts eingestellt werden.
- Installieren Sie die Software LCC-100 auf Ihrem PC.
- Verbinden Sie den Transmitter und PC mit dem RS 232 Kabel (wird mit der Software mitgeliefert).
- Stellen Sie die Versorgungsspannung des Transmitters her.
- Starten Sie die Software und folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm. Die Konfiguration des Transmitters kann nun durchgeführt werden.



■ Montage

Gehen Sie bei der Montage des Gerätes wie folgt vor :
fixieren Sie die mitgelieferte Montageplatte an einer Wand (Montageort muß vibrationsfrei sein).
Drehen Sie nun das Gehäuse auf die Montageplatte bis es hörbar einrastet. Abschließend öffnen Sie das Gehäuse und sichern Sie den Transmitter mit der Arretierungsschraube.



■ Wartung

Das Messgerät ist bei normal sauberer Umluft wartungsfrei. Aggressive und lösungsmittelhaltige Medien können jedoch je nach Art und Konzentration Fehlmessungen verursachen.

■ Optionen

- Trafo Klasse 2, Eingang 230 VAC, Ausgang 24 VAC (Art.-Nr. 12.964)
- LCC-100 Konfigurations-Software mit RS 232 Kabel (Art.-Nr. 13.819)

■ Zubehör

- Kanalfansch für Sonde, Edelstahl (Art.-Nr. 13.794)
- 1/2" Klemmverschraubung für Sonde, Edelstahl (Art.-Nr. 13.788)
- Wandhalter für Sonde, transparenter Kunststoff (Art.-Nr. 13.795)

